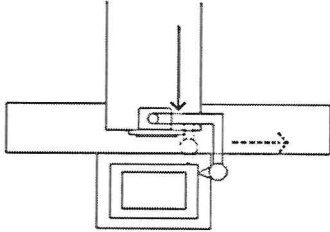
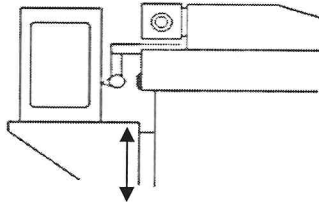
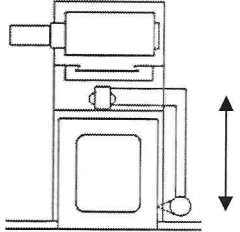
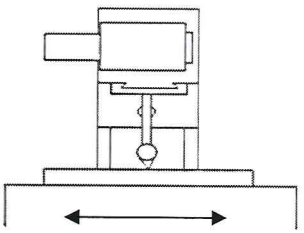
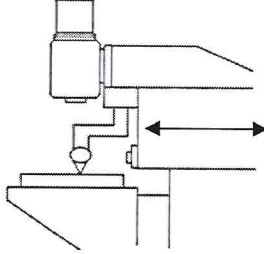


Abnahme-Protokoll

„Grundgeometrie“

Nr.	Messung	Bild	Messgeräte	Zulässige Abweichung	Gemessene Abweichung	Messanleitung
1	Winkelgenauigkeit der Bewegung X-Achse zur Y-Achse		Rahmenwinkel Mytast	0,02 / 300 mm	0,011	
2	Rechtwinkligkeit zur Aufspannfläche Längsbewegung		Rahmenwinkel Mytast	0,02 / 300 mm	+0,024	
3	Rechtwinkligkeit zur Aufspannfläche Querbewegung		Rahmenwinkel Mytast	0,02 / 300 mm	-0,006	
4	Parallelität des Tisches zur Längsbewegung		Messleiste Mytast	0,02 / 300 mm	-0,005	
5	Parallelität des Tisches zur Querbewegung		Messleiste Mytast	FP2: 0,02 / 200 mm FP3: 0,02 / 300 mm	-0,016	
6	Ebenheit der Aufspannfläche des Starttisches		0,025 mm	wird zugesichert		

Warngau, den

17.9.25

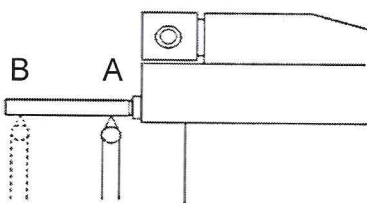
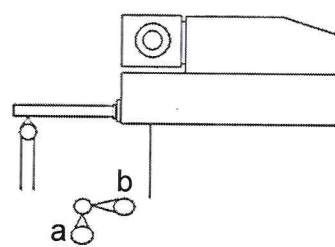
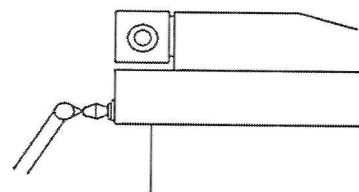
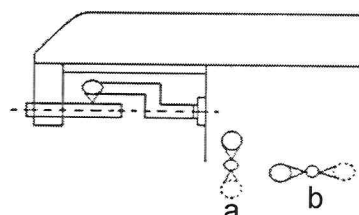
Datum

Seidler

FPS-Techniker

Abnahme-Protokoll

„Grundgeometrie“

Nr.	Messung	Bild	Messgeräte	Zulässige Abweichung	Gemessene Abweichung	Messanleitung
7	Rundlauf des Innenkegels der Frässpindel		Prüfdorn 200 mm lang Mytast	Stellung A 0,01 mm Stellung B 0,02 mm	0,007 0,018	
8	Parallelität der Frässpindel zur Spindelbockbewegung a) senkrecht b) waagrecht		Prüfdorn 200 mm lang Mytast	a) 0,025 / 200 mm b) 0,025 / 200 mm	+0,010 -0,003	
9	Axialruhe der Frässpindel		Abgeflachte Spitze Mytast	0,01 mm	0,004	
10	Fluchten der Gegenlagerbohrung mit der Horizontalfrässpindel. a) senkrecht b) waagrecht			a) 0,03 mm b) 0,03 mm	wird zugesichert	

Warngau, den

17.9.25

Datum

feulner

FPS-Techniker