

Datenblatt



FPS 630M *digital*

Dualmaster

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Duales Führungssystem für höchste Präzision, hohe Dynamik und maximale Steifigkeit

Artikelnummer : 6206

Anzeige

Heidenhain Positip 8016 Touch - Aktiv - Streckensteuerung

Anwendungsmöglichkeit

Erstellung von Programmen, Satzaufruf, Positionswerte, Dialoge, Eingaben und grafische Funktionen, 100 Bezugspunkte, 100 Werkzeuge, Grafische Positionierhilfe, Restwegbetrieb mit Eingabe der Sollposition in Absolut- oder Kettenmaßen, 12" Bildschirm für Touch-Bedienung

Technische Daten

Arbeitsbereich

X / Y / Z 630 / 450 / 400 mm

Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

Anzugssystem

Hydromechanisches Anzugsystem
DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)

Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar
Horizontale Arbeitsspindel (optional), manuell 100 mm ausfahrbar
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °(180°)

Fräskopfarm

Zusätzlich verschiebbar, Verstellung über Trapezspindel und Handrad auf der Y-Achse um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 630 x 600 mm

Drehzahlbereich

20 – 5000 U/min stufenlos regelbar

Spindelleistung

7,2/14,1 kW 100%/25% ED

Vorschub

Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 -2000 mm/min

Eilgang

5 m/min – stufenlos regelbar

Winkeltisch

800 x 470 mm max. Belastung 350 kg

Datenblatt

Optionen

Horizontal Spindel	Messtaster / Messdose
Mitfahrende Spänewanne	Spülpistole zur Spänespülung
Spritzschutzkabine	Minimalmengenschmierung
Gegenhalter mit Gegenlager	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss	3 x 400 V AC 50 Hz	
Netzform	TN-S/	
Anschlussart	Festanschluss	
Leistungsaufnahme	18,7 KVA	
Nennstrom	25 A	Max. Versicherung 50 A gG



Nach Neumaschinen EN / ISO
Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht

2300 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Kabine

