

Hersteller von Universal – Fräs- und Bohrmaschinen

## FPS Werkzeugmaschinen

### FPS 500M

Bedienfreundliche, hochwertige  
universelle Fräs- und Bohrmaschine

**Neumaschine**  
mit mechanischer  
Werkzeugspannung

Artikelnummer : **10500**



#### Anzeige

3-Achsen FPS Aktiv Digitalanzeige mit schwenkbarem Bedienpult.

#### Anwendungsmöglichkeit

Istwertanzeige und komfortabel zu bedienende Aktiv-Digitalanzeige. Inkrementales Kettenmaß und absolutes Streckenmaß – Positionieren mit Richtungshinweis durch zusätzliche Leuchtdioden an der Maschine.

#### Technische Daten

**Verfahrwege** X / Y / Z 500 / 350 / 400 mm

**Werkzeugaufnahme** NK 40 / SK40 DIN 69871

**Anzugsystem** M16 ( Standard ) DECKEL S20 x 2 ( Option )

**Arbeitsspindel** Vertikal und horizontal ,  
Vertikal manuell 80 mm ausfahrbar  
Horizontal manuell 100 mm ausfahrbar ( Option )  
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

**Drehzahlbereich** 25 – 2500U/min geometrisch gestuftes  
Direktgetriebe mit 18 Getriebestufen für  
maximales Drehmoment / Fräsleistung.

**Vorschub** Stufenlos regelbarer digitaler  
Vorschubmotor 5 -500 mm/min

**Eilgang** 1500 mm / min - stufenlos regelbar.

**Winkeltisch** 800 x 420 mm max. Belastung 400 kg

#### Schaltschrankelektronik

CE konforme Schaltschrankelektronik entsprechend  
den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften  
**BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

#### Sicherheit / Bremsmotor

Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortiger Stillstand der Frässpindel.

## Optionen

Maschinenleuchte  
Spritzschutzkabine  
Universaltisch  
Teilapparat  
Sonderlackierung

Mitfahrende Spänewanne  
Minimalmengenschmierung  
Rundtisch  
Gegenlager

## Platzbedarf- Anschlußwerte

<b>Maschinen gewicht</b>	1450 kg inkl. Winkeltisch und Fräskopf
<b>Spritzschutz- kabine</b>	150 kg
<b>Schaltschrank- gewicht</b>	140 kg
<b>Platzbedarf</b>	2235 x 1875 x 2000 mm B / T / H
<b>Netzanschluss</b>	3 x 400 VAC 50 Hz
<b>Leistungs- aufnahme</b>	7 KVA
<b>Max. Vor- sicherung</b>	20 A
<b>Netzform</b>	TN-S / <b>Anschlussart:</b> Festanschluss



**Nach Neumaschinen EN / ISO  
Normen / Maschinenklasse 1**

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,  
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1