

Datenblatt



FPS 630M-NC Dualmaster

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Duales Führungssystem für höchste Präzision, hohe Dynamik und maximale Steifigkeit

Artikelnummer : **6205**

Anzeige

Siemens Sinumerik One mit NCU 1740 Bahnsteuerung mit schwenkbarem Bedienpult.

Anwendungsmöglichkeit

Komfortabel zu bedienende Siemens Sinumerik One Bahnsteuerung. ShopMill, TFT-Farb-Flachbildschirm 19“ Multitouchscreen
DIN/ISO und CNC Hochsprache unter Sinumerik Operate.

Technische Daten

Arbeitsbereich

X / Y / Z 630 / 450 / 400 mm

Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

Anzugssystem

Hydromechanisches Anzugssystem
DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)

Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar
Horizontale Arbeitsspindel (optional)
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °(180°)

Fräskopfarm

Zusätzlich verschiebbar, Verstellung über Trapezspindel und Handrad auf der Y-Achse um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 630 x 600 mm

Drehzahlbereich

0 – 5000 U/min stufenlos regelbar

Spindelleistung

8,0 / 15,2 kW 100%/25% ED

Vorschub

Stufenlos regelbarer digitaler
Vorschubmotor 0 - 10.000 mm/min

Eilgang

10.000 mm/min – stufenlos regelbar

Datenblatt

Winkeltisch

800 x 470 mm max. Belastung 350 kg

Optionen

Elektronisches Handrad	Messtaster / Messdose
Horizontale Arbeitsspindel	Spülpistole zur Spänespülung
Gegenhalter mit Gegenlager	Minimalmengenschmierung
Umschaltung Maschinenbauart	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

Netzform

TN-S/

Anschlussart

Festanschluss

Leistungsaufnahme

18,7 KVA

Nennstrom

27 A

Max. Vorsicherung

50 A gG / gL



Nach Neumaschinen EN / ISO
Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht

2640 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Kabine



*Angaben ohne Sicherheitsabstände