

Datenblatt



FPS 425M-NC

Dualmaster

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Duales Führungssystem für höchste Präzision, hohe Dynamik und maximale Steifigkeit

Artikelnummer : **4204**

Anzeige

Heidenhain TNC 620 FS Bahnsteuerung mit schwenkbarem Bedienpult.

Anwendungsmöglichkeit

Komfortabel zu bedienende Heidenhain TNC 620 Bahnsteuerung, 30 GByte Programmspeicher, Option 19 Advanced Programming Features, Option 20 Advanced Grafic Pictures
Programm-Eingabe: HEIDENHAIN-Klartext oder DIN/ISO

Technische Daten

Arbeitsbereich	X / Y / Z	425 / 450 / 400 mm
Werkzeugaufnahme	SK40 DIN 69871	
Anzugssystem	Hydromechanisches Anzugsystem DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)	
Arbeitsspindel	Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar Horizontale Arbeitsspindel (optional) Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °(180°)	
Fräskopfarm	Zusätzlich verschiebbar, Verstellung über Trapezspindel und Handrad auf der Y-Achse um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 425 x 600 mm	
Drehzahlbereich	0 – 5000 U/min stufenlos regelbar	
Spindelleistung	7,0 / 13,3 kW 100%/25% ED	
Vorschub	Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 – 10.000 mm/min	
Eilgang	10.000 mm/min – stufenlos regelbar	

Datenblatt

Winkeltisch

630 x 470 mm max. Belastung 350 kg

Optionen

Elektronisches Handrad	Messtaster / Messdose
Horizontale Arbeitsspindel	Spülpistole zur Spänespülung
Gegenhalter mit Gegenlager	Minimalmengenschmierung
Umschaltung Maschinenbauart	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

Netzform

TN-S/

Anschlussart

Festanschluss

Leistungsaufnahme

18,7 KVA

Nennstrom

27 A

Max. Versicherung

50 A gG / gL



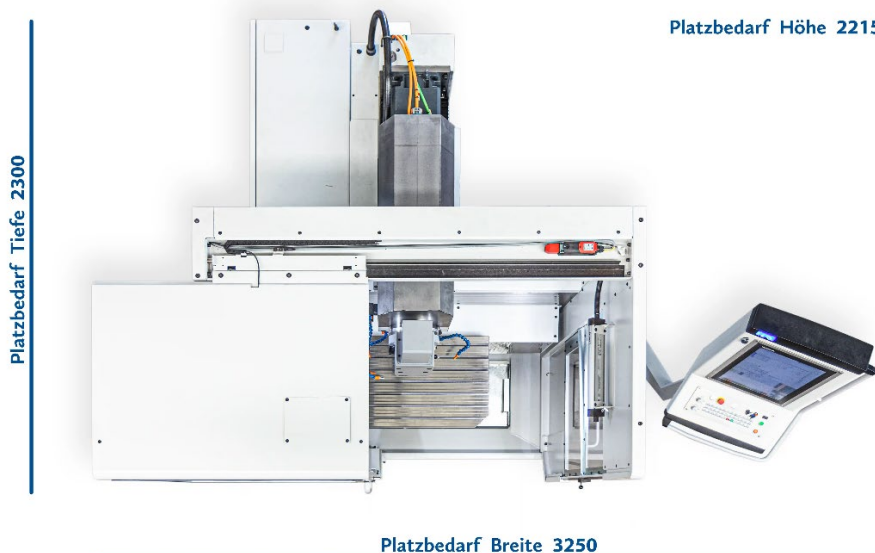
Nach Neumaschinen EN / ISO
Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht

2610 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Kabine



*Angaben ohne Sicherheitsabstände