

Datenblatt



FPS 425M-NC

Dualmaster

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Duales Führungssystem für höchste Präzision, hohe Dynamik und maximale Steifigkeit

Artikelnummer : **4205**

Anzeige

Siemens Sinumerik One mit NCU 1740 Bahnsteuerung mit schwenkbarem Bedienpult.

Anwendungsmöglichkeit

Komfortabel zu bedienende Siemens Sinumerik One Bahnsteuerung. ShopMill, TFT-Farb-Flachbildschirm 19“ Multitouchscreen DIN/ISO und CNC Hochsprache unter Sinumerik Operate.

Technische Daten

Arbeitsbereich	X / Y / Z	425 / 450 / 400 mm
Werkzeugaufnahme	SK40 DIN 69871	
Anzugssystem	Hydromechanisches Anzugssystem DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)	
Arbeitsspindel	Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar Horizontale Arbeitsspindel (optional) Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °(180°)	
Fräskopfarm	Zusätzlich verschiebbar, Verstellung über Trapezspindel und Handrad auf der Y-Achse um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 425 x 600 mm	
Drehzahlbereich	0 – 5000 U/min stufenlos regelbar	
Spindelleistung	8,0 / 15,2 kW 100%/25% ED	
Vorschub	Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 - 10.000 mm/min	
Eilgang	10.000 mm/min – stufenlos regelbar	
Winkeltisch	630 x 470 mm max. Belastung 350 kg	

Datenblatt

Optionen

Elektronisches Handrad	Messtaster / Messdose
Horizontale Arbeitsspindel	Spülpistole zur Spänespülung
Gegenhalter mit Gegenlager	Minimalmengenschmierung
Umschaltung Maschinenbauart	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss	3 x 400 V AC 50 Hz	
Netzform	TN-S/	
Anschlussart	Festanschluss	
Leistungsaufnahme	18,7 KVA	
Nennstrom	25 A	Max. Versicherung 50 A gG / gL



Nach Neumaschinen EN / ISO
 Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
 EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht	2610 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Kabine
------------------	---

