

## FPS Werkzeugmaschinen

### FPS 620M NC

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

**Neumaschine**  
mit hydraulischer  
Werkzeugspannung

Artikelnummer : **106202**



#### Anzeige

**Heidenhain TNC 620** Bahnsteuerung mit schwenkbarem Bedienpult.

#### Anwendungsmöglichkeit

Komfortabel zu bedienende Heidenhain TNC 620 Bahnsteuerung mit Taschen- und Bohrzyklen, Lochkreis- und Punktemuster. Werkzeugspeicher bis 100 Werkzeuge mit Werkzeugkorrektur und Programmspeicher für mehrere Programme.

#### Technische Daten

**Verfahrwege** X / Y / Z 620 / 350 / 400 mm

**Werkzeugaufnahme** SK40 DIN 69871

**Anzugsystem** Hydromechanisches Anzugssystem  
DIN 69872 ( Standard ) DIN 2080 ( Option )

**Arbeitsspindel** Vertikal und horizontal ,  
Vertikal manuell 80 mm ausfahrbar  
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 ° (180°)

**Drehzahlbereich** 0 – 4500U/min stufenlos mit Potentiometer regelbar. 2 - stufiges drehmomentstarkes Hauptgetriebe mit automatischer Getriebeschaltung.

**Vorschub** Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 -2000 mm/min

**Eilgang** 5000 mm / min - stufenlos regelbar.

**Winkeltisch** 820 x 420 mm max. Belastung 300 kg

#### Schaltschrankelektronik

CE konforme Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften  
**BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

#### Sicherheit / Bremsmotor

Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortiger Stillstand der Frässpindel.

## Optionen

Elektronisches Handrad  
Spülpistole zur Spänespülung  
Gegenlager  
Umschaltung Maschinenbauart  
Minimalmengenschmierung  
Sonderlackierung

## Platzbedarf- Anschlußwerte

<b>Maschinen gewicht</b>	1970 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf Schaltschrank und Spritzschutzkabine
<b>Spritzschutz- kabine</b>	( 150 kg )
<b>Platzbedarf</b>	2235 x 1875 x 2000 mm B / T / H
<b>Netzanschluss</b>	3 x 400 VAC 50 Hz
<b>Leistungs- aufnahme</b>	17 KVA
<b>Max. Vor- sicherung</b>	35A NH
<b>Netzform</b>	TN-S / <b>Anschlussart:</b> Festanschluss
<b>Nennstrom</b>	25 A



**Nach Neumaschinen EN / ISO  
Normen / Maschinenklasse 1**

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,  
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1