

FPS Werkzeugmaschinen

FPS 620M NC

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Neumaschine
mit hydraulischer
Werkzeugspannung

Artikelnummer : **106202**



Anzeige

Anwendungsmöglichkeit

Technische Daten

Schaltschrankelektronik

Sicherheit / Bremsmotor

Siemens 840D sl Bahnsteuerung
mit schwenkbarem Bedienpult

Komfortabel zu bedienende Siemens 840D sl Bahnsteuerung mit Taschen- und Bohrzyklen, Lochkreis- und Punktemuster. Werkzeugspeicher bis 100 Werkzeuge mit Werkzeugkorrektur und Programmspeicher für mehrere Programme.

Verfahrwege X / Y / Z 620 / 350 / 400 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871

Anzugssystem Hydromechanisches Anzugssystem
DIN 69872 (Standard) DIN 2080 (Option)

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal ,
Vertikal manuell 80 mm ausfahrbar
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 ° (180°)

Drehzahlbereich 0 – 4500U/min stufenlos mit Potentiometer regelbar. 2 - stufiges drehmomentstarkes Hauptgetriebe mit automatischer Getriebebeschaltung.

Vorschub Stufenlos regelbarer digitaler
Vorschubmotor 0 -2000 mm/min

Eilgang 5000 mm / min - stufenlos regelbar.

Winkeltisch 820 x 420 mm max. Belastung 300 kg

CE konforme Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften
BGVA 3 / DIN-EN 60204-1

Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortiger Stillstand der Frässpindel.

Optionen

Elektronisches Handrad
Spülpistole zur Spänespülung
Gegenlager
Umschaltung Maschinenbauart
Minimalmengenschmierung
Sonderlackierung

Platzbedarf- Anschlußwerte

Maschinen gewicht	1970 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf Schaltschrank und Spritzschutzkabine
Spritzschutz- kabine	(150 kg)
Platzbedarf	2235 x 1875 x 2000 mm B / T / H
Netzanschluss	3 x 400 V AC 50 Hz
Leistungs- aufnahme	17 KVA
Max. Vor- sicherung	35 A NH
Netzform	TN-S / Anschlussart: Festanschluss
Nennstrom	25 A



**Nach Neumaschinen EN / ISO
Normen / Maschinenklasse 1**

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1