

Fräs- und Bohrmaschine

FPS 420M-plus | FPS 620M-plus

Das manuelle Multitalent

Neu



Fräs- und Bohrmaschine FPS 420/620 M-plus

Die neuen Fräs- und Bohrmaschinen von FPS stehen bereit, um eine neue Generation an Zerspanungsexperten auszubilden. Unsere Maschinen stehen für Bedienerfreundlichkeit in einer modernen Fertigungswelt.

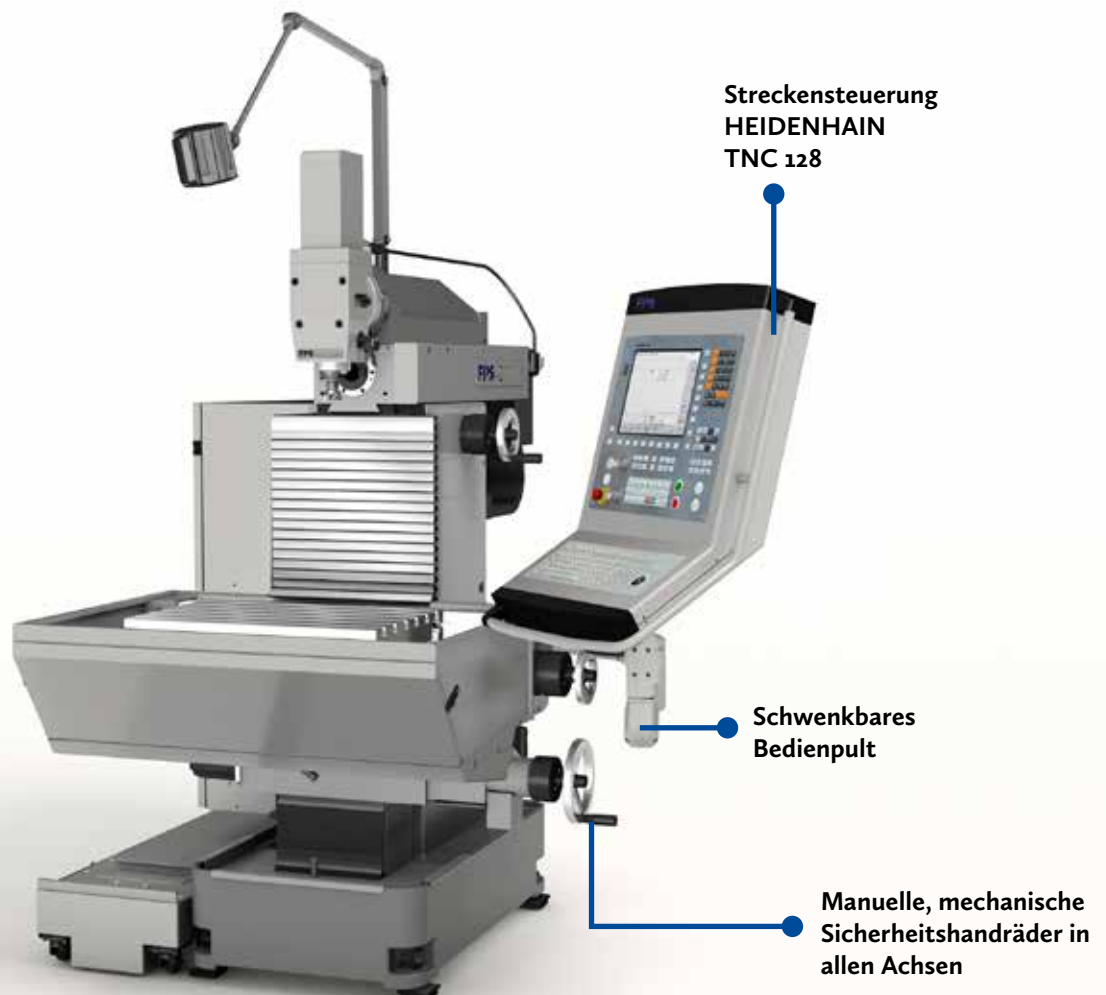
Kundennutzen hat bei uns oberste Priorität. Wir haben unsere FPS 420M-plus und FPS 620M-plus speziell auf den robusten Einsatz in Ausbildungszentren und der flexiblen Anwendung in Werkstätten ausgelegt.

Unsere Maschinen bieten den perfekten Einstieg in die moderne Fertigungswelt. Hier glänzen die FPS-Maschinen mit ihrer Offenheit und Flexibilität.

Egal, wo Sie unsere FPS 420M-plus oder FPS 620M-plus einsetzen – sie punkten mit hervorragender Zugänglichkeit und einfachem Handling.

Typen

- **FPS 420M-plus**
Verfahrweg X-420 mm
Y-350 mm Z-400 mm
- **FPS 620M-plus**
Verfahrweg X-620 mm
Y-350 mm Z-400 mm



Standardausrüstung und Optionen

Schon vieles ist bei uns im Standard. Wählen Sie Ihre individuelle Konfiguration aus vielen optionalen Ausstattungen.

Standardausrüstung

- Vertikalfräskopf mit Pinole
- Starrer Winkeltisch
- Horizontale Frässpindel
- Manuelle, mechanische Handräder
- Stabile Führungen in Handarbeit eingeschabt
- Mitfahrende Spänewanne
- Kugelgewindetriebe
- Hydraulische Werkzeugspannung
- Automatische Getriebeschaltung
- Überlastschutz
- Direkte Wegmesssysteme
- Automatische Zentralschmierung
- Freistehender Kühlmittelbehälter, 80 Liter
- Halogen-Maschinenleuchte
- Maschinenfüße
- Streckensteuerung
HEIDENHAIN TNC 128



Sicher arbeiten

Neben einem elektronischen Überlastschutz für alle Achsen, sind unsere Maschinen mit einer zusätzlichen Ablaufbremse für die Z-Achse ausgestattet.

Optionen

- Universaltisch
- Teilapparat
- Spritzschuttkabine
- LED-Maschinenleuchte
- Minimalmengenschmierung
- Gegenhalter mit Gegenlager
- Elektronisches Handrad
- Infrarot Messtaster
- Werkzeugvermessung
- Spülpistole
- Sonderlackierung
- Werkzeuge und weiteres Zubehör



Technische Daten

| | | FPS 420M-plus | FPS 620M-plus |
|--|---|--------------------------------|---|
| Arbeitsbereich | X-Achse | 420 mm | 620 mm |
| | Y-Achse | | 350 mm |
| | Z-Achse | | 400 mm |
| | Fräskopf auf der Y-Achse zusätzlich verschiebbar | | 150 mm |
| | Platzbedarf B x T x H | 2235 x 1875 x 2000 mm | 2435 x 1875 x 2000 mm |
| Winkeltisch | Tischfläche/Aufspannfläche | 630 x 400 mm | 820 x 420 mm |
| | T-Nuten: Anzahl/Breite/Abstand | 6 / 14 H12-Richtnut H7 / 63 mm | |
| | Zulässige Belastung | 300 kg | |
| Arbeitsspindel | Vertikal und horizontal | | |
| | Vertikal als Bohrspindel ausfahrbar, mit Klemmung/Hub | | ca. 80 mm |
| | Fräskopf manuell schwenkbar | | +/- 90° |
| Werkzeugaufnahme | mit hydraulischer Werkzeugspeisung | | ISO 40 DIN 69871 |
| Anzugsystem | Hydraulisches Anzugsystem | | DIN 69872 (Standard) DIN 2080 (Option) |
| Hauptantrieb Drehstrom - Bremsmotor | Leistung | | 7,0 KW |
| | Drehmoment | | 340 Nm |
| | Drehzahl über 2 Getriebestufen | | 0 bis 4500 1/min |
| Vorschubantrieb Digitaler Antrieb | Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar | | 0 bis 2000 mm/min |
| | Eilgang | | 5000 mm/min |
| | Handradumdrehung | | 2,5 mm |
| Anschluss | Netzanschluss | | 3 x 400 VAC 50 Hz 25 A |
| | Max. Vorsicherung | | 35A GR |
| | Netzform | | TN-S Anschlussart: Festanschluss |
| Schaltschrankelektronik | CE konform entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften | | BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 |
| Steuerung | im schwenkbaren Bedienpult | | Streckensteuerung HEIDENHAIN TNC 128 |
| Gewicht | Gesamtgewicht der Maschine inkl. Arbeitstisch und Fräskopf | | ca. 1650 kg |
| | Spritzschutzkabine (Option) | | 150 kg |



Sprechen Sie
uns an!
+49 (0) 8024 9905 50

FPS Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
+49 (0) 8024 9905 50
vertrieb@fps-germany.com
fps-germany.com