

Datenblatt



DECKEL **FP4M**
 repowered by FPS

FP4 M 2203 konventionell

Generalüberholt / Neuwertmaschine

Artikelnummer : **4000**

Anzeige

3 – Achsen Touch – Digitalanzeige – Heidenhain ND 7013

Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Istwertanzeige mit Radiuskompensation für 16 Werkzeuge, des Weiteren Lochkreis-, Lochsegment-, Lochreihe- und Lochrahmenberechnung grafisch unterstützt. Die Steuerung hat 10 programmierbare Bezugspunkte und einen Drehzahlrechner.

Technische Daten

Arbeitsbereich

X / Y / Z 500 / 400 / 400 mm

Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

Anzugssystem

M16 DIN 2080 (Standard)
 DECKEL S20 x 2 (Option)

Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 60 mm ausfahrbar
 Horizontale Arbeitsspindel, manuell 100 mm ausfahrbar
 Fräskopf manuell schwenkbar $\pm 90^\circ$ (180°)

Fräskopfarm

Zusätzlich auf der Y-Achse um 150 mm verschiebbar.
 Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 400 x 350 mm.

Drehzahlbereich

50 – 2500U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe mit 18 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment / Fräsleistung.

Vorschub

8 bis 630 mm / min – geometrisch gestuft, mit 18 Getriebestufen

Eilgang

1,3 m/min – stufenlos einstellbar

Winkeltisch

800 x 460 mm max. Belastung 400 kg

Datenblatt

FPS Standard

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen **Sicherheitsstandard** „**Stand der Technik**“, nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

Schaltschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - Schaltschrank laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften
BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard.

Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors.
Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

Optionen

Zentralschmierung	Maschinenleuchte
Spänewanne	Schutzbalg in der Z – Achse
Universaltisch	Rundtisch
Teilapparat	Gegenlager
Sonderlackierung	usw.



**Nach Neumaschinen EN / ISO
Normen / Maschinenklasse 1**

Optional komplette Maschine in CE Ausführung.

Es wird für die Maschine eine CE Konformitätserklärung erstellt. Damit tritt die FPS Werkzeugmaschinen GmbH als Hersteller ein. Die Maschine erfüllt dadurch die Anforderungen der BETRIEBS-SICHERHEITS-VERORDNUNG- Betr.SichV. Das **Baujahr** entspricht dadurch dem Auslieferungsdatum der Maschine.

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Anschlusswerte

Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

Netzform

TN-S/

Anschlussart

Festanschluss

Max. Vorsicherung

20 A

Platzbedarf

2000 x 2000 x 1935 mm B / T / H

Maschinengewicht

1445 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf und Schaltschrank