

## Datenblatt



**DECKEL FP3**  
 repowered by FPS

**FP3 2201 konventionell**

**Generalüberholt / Neuwertmaschine**

Artikelnummer : **3000**

### Anzeige

**3 – Achsen Touch – Digitalanzeige – Heidenhain ND 7013**

### Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Istwertanzeige mit Radiuskompensation für 16 Werkzeuge, des Weiteren Lochkreis-, Lochsegment-, Lochreihe- und Lochrahmenberechnung grafisch unterstützt. Die Steuerung hat 10 programmierbare Bezugspunkte und einen Drehzahlrechner.

## Technische Daten

### Arbeitsbereich

X / Y / Z 500 / 300 / 400 mm

### Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

### Anzugssystem

DECKEL S20 x 2 (Standard)  
 M16 (Option)

### Arbeitsspindel

Vertikale und horizontale Arbeitsspindel, manuell 100 mm ausfahrbar  
 Fräskopf manuell schwenkbar  $\pm 90^\circ$  (180°)

### Fräskopfarm

Zusätzlich auf der Y-Achse um 200 mm verschiebbar.  
 Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 500 x 500 mm

### Drehzahlbereich

40 – 2000U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe mit 18  
 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment / Fräsleistung.

### Vorschub

10 bis 500 mm / min – geometrisch gestuft, mit 18 Getriebestufen

### Eilgang

1,2 m/min – stufenlos einstellbar

### Winkeltisch

800 x 420 mm max. Belastung 400 kg

## Datenblatt

### FPS Standard

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen **Sicherheitsstandard** „**Stand der Technik**“, nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

### Schaltschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - Schaltschrank laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften  
**BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard.**

### Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors.  
Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

### Optionen

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Zentralschmierung | Maschinenleuchte            |
| Spänewanne        | Schutzbalg in der Z – Achse |
| Universaltisch    | Rundtisch                   |
| Teilapparat       | Gegenlager                  |
| Sonderlackierung  | usw.                        |



Nach Neumaschinen EN / ISO  
Normen / Maschinenklasse 1

#### Optional komplette Maschine in CE Ausführung.

Es wird für die Maschine eine CE Konformitätserklärung erstellt. Damit tritt die FPS Werkzeugmaschinen GmbH als Hersteller ein. Die Maschine erfüllt dadurch die Anforderungen der BETRIEBS-SICHERHEITS-VERORDNUNG- Betr.SichV. Das **Baujahr** entspricht dadurch dem Auslieferungsdatum der Maschine.

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,  
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

### Anschlusswerte

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Netzanschluss     | 3 x 400 V AC 50 Hz |
| Netzform          | TN-S/              |
| Anschlussart      | Festanschluss      |
| Max. Vorsicherung | 20 A               |

### Platzbedarf

|                      |  |
|----------------------|--|
| Maschinengewicht     | 2000 x 1400 x 1800 mm B / T / H        |
| Schaltschrankgewicht | 1270 kg inkl. Winkeltisch und Fräskopf |
|                      | 60 kg                                  |