

## Datenblatt



**DECKEL FP2**  
repowered by FPS

**FP2 2202 konventionell**  
Standardverfahrweg: X = 400 mm

**Generalüberholt / Neuwertmaschine**

Artikelnummer : **2010**

### Anzeige

**3 – Achsen Touch – Digitalanzeige** – Heidenhain ND 7013

### Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Istwertanzeige mit Radiuskompensation für 16 Werkzeuge, des Weiteren Lochkreis-, Lochsegment-, Lochreihe- und Lochrahmenberechnung grafisch unterstützt. Die Steuerung hat 10 programmierbare Bezugspunkte und einen Drehzahlrechner.

## Technische Daten

### Arbeitsbereich

X / Y / Z 400 / 200 / 400 mm

### Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

### Anzugssystem

DECKEL S20 x 2 (Standard)  
M16 (Option)

### Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 60 mm ausfahrbar  
Horizontale Arbeitsspindel, manuell 100 mm ausfahrbar  
Fräskopf manuell schwenkbar  $\pm 90^\circ$  (180°)

### Fräskopfarm

(lange Version, kostenneutrale Option)

Zusätzlich auf der Y-Achse um 300 mm verschiebbar.  
Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 400 x 500 mm

### Drehzahlbereich

40 – 2000U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe mit 18  
Drehzahlstufen für maximales Drehmoment / Frätleistung.

### Vorschub

10 bis 500 mm / min – geometrisch gestuft, mit 18 Getriebestufen

### Eilgang

1,2 m/min

### Winkeltisch

700 x 330 mm max. Belastung 300 kg

## Datenblatt

### FPS Standard

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen **Sicherheitsstandard**  
„**Stand der Technik**“ nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

### Schaltschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - Schaltschrank laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften  
**BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard.**

### Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors.  
Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

### Optionen

Zentralschmierung	Maschinenleuchte
Spänewanne	Schutzbalg in der Z – Achse
Universaltisch	Rundtisch
Teilapparat	Gegenlager
Sonderlackierung	usw.



#### Optional komplette Maschine in CE Ausführung.

Es wird für die Maschine eine CE Konformitätserklärung erstellt. Damit tritt die FPS Werkzeugmaschinen GmbH als Hersteller ein. Die Maschine erfüllt dadurch die Anforderungen der BETRIEBS-SICHERHEITS- VERORDNUNG- Betr.SichV. Das **Baujahr** entspricht dadurch dem Auslieferungsdatum der Maschine.

Nach Neumaschinen EN / ISO  
Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,  
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

### Anschlusswerte

#### Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

#### Netzform

TN-S/

#### Anschlussart

Festanschluss

#### Max. Vorsicherung

20 A

### Platzbedarf

2000 x 1500 x 1800 mm B / T / H

#### Maschinengewicht

1140 kg inkl. Winkeltisch und Fräskopf

#### Schaltschrankgewicht

60 kg