

Datenblatt



DECKEL
repowered by **FPS** **FP2**

FP2 2200 konventionell
Sonerverfahrweg: X = 500 mm

Generalüberholt / Neuwertmaschine

Artikelnummer : **2000**

Anzeige

3 – Achsen Touch – Digitalanzeige – Heidenhain ND 7013

Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Istwertanzeige mit Radiuskompensation für 16 Werkzeuge, des weiteren Lochkreis-, Lochsegment-, Lochreihe- und Lochrahmenberechnung grafisch unterstützt. Die Steuerung hat 10 programmierbare Bezugspunkte und einen Drehzahlrechner.

Technische Daten

Arbeitsbereich

X / Y / Z 500 / 200 / 400 mm

Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

Anzugssystem

DECKEL S20 x 2 (Standard)
M16 (Option)

Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 60 mm ausfahrbar
Horizontale Arbeitsspindel, manuell 100 mm ausfahrbar
Fräskopf manuell schwenkbar $\pm 90^\circ$ (180°)

Fräskopfarm

(lange Version, kostenneutrale Option)

Zusätzlich auf der Y-Achse um 300 mm verschiebbar.
Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 500 x 500 mm

Drehzahlbereich

40 – 2000U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe mit 18 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment / Fräseleistung.

Vorschub

10 bis 500 mm / min – geometrisch gestuft, mit 18 Getriebestufen

Eilgang

1,2 m/min

Winkeltisch

700 x 330 mm max. Belastung 300 kg

Datenblatt

FPS Standard

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen **Sicherheitsstandard „Stand der Technik“**, nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

Schalschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - Schalschrank laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften

BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard.

Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors.
Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

Optionen

Zentralschmierung
Spänewanne
Universaltisch
Teilapparat
Sonderlackierung

Maschinenleuchte
Schutzbalg in der Z – Achse
Rundtisch
Gegenlager
usw.

Optional komplette Maschine in CE Ausführung.



Es wird für die Maschine eine CE Konformitätserklärung erstellt. Damit tritt die FPS Werkzeugmaschinen GmbH als Hersteller ein. Die Maschine erfüllt dadurch die Anforderungen der BETRIEBS-SICHERHEITS- VERORDNUNG- Betr.SichV. Das **Baujahr** entspricht dadurch dem Auslieferungsdatum der Maschine.

Nach Neumaschinen EN / ISO
Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Anschlusswerte

Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

Netzform

TN-S/

Anschlussart

Festanschluss

Max. Vorsicherung

20 A

Platzbedarf

2000 x 1500 x 1800 mm B / T / H

Maschinengewicht

1140 kg inkl. Winkeltisch und Fräskopf

Schalschrankgewicht

60 kg