

## Details

# DECKEL **FP1** repowered by FPS **aktiv**

## FP1 2102 - 100 Aktiv – Digital



### 3 Achsen Aktiv Strecksteuerung Heidenhain TNC 123

Einfach zu bedienende 3 Achsen Digitalanzeige , mit der Möglichkeit zum aktiven Positionieren:  
Inkrementales Kettenmaß und absolutes Streckenmaß. Die Steuerung hat zwanzig programmierbare Bezugspunkte.  
Sämtlich Maschinenfunktionen wie Stufenloser Vorschub , Eilgang , Motorbremse Ein – Aus , Spindel-Start / Spindel-Stopp, Not-Aus , Kühlmittel Ein- Aus usw. übersichtlich am Steuerungspult angeordnet. Höchste Präzision durch direkte Wegmesssysteme in allen Achsen.  
Positioniergenauigkeit **0,005 mm**



### Mit zusätzlichem Notausknopf

An der Maschine ist aus Sicherheitsgründen ein zusätzlicher Notausknopf.

## Details



### Vertikalfräskopf

Zusätzlich ist der Fräskopf  $\pm 90^\circ$  schwenkbar und kann über eine Skala in jeder beliebigen Gradzahl positioniert werden.



### Horizontalbearbeitung

Für die Horizontalbearbeitung wird der Fräskopf um  $90^\circ$  geschwenkt und nach hinten geschoben.



### Vertikalfräskopf

Der Vertikalfräskopf ist in der Längsachse zusätzlich **100 mm** verschiebbar, dadurch vergrößert sich der X – Y Arbeitsbereich auf **300 x 260 mm**.

## Details



### Arretierung am Fräskopf

Nach der Horizontalbearbeitung oder nach dem Schwenken des Fräskopf, kann mittels einer **Arretierung** der Fräskopf schnell wieder in die **Vertikalstellung** gebracht werden und ist somit **sofort wieder ausgerichtet**.



### Vertikalspindel

Die Vertikalspindel ist für die Bearbeitung **60 mm manuell** ausfahrbar und kann auch als Bohrspindel verwendet werden. Die ausfahrbare Spindel verfügt über eine Klemmung.



### Starrer Winkeltisch

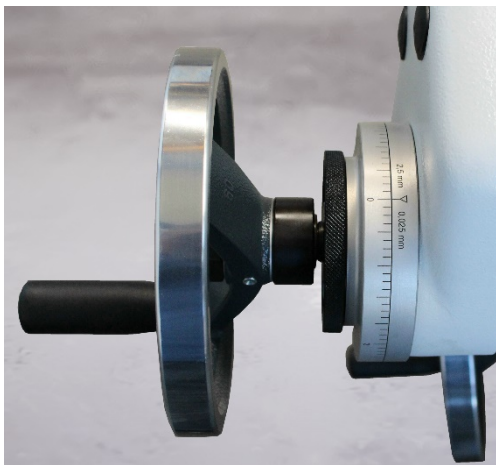
Der starre Winkeltisch ist in der Grundausstattung der Maschine enthalten. Er hat eine Aufspannfläche von **600 x 210 mm** und die max. Tischbelastung beträgt **200 kg**. Der Winkeltisch verfügt über **vier 12H7** Nuten mit einem Abstand von **45 mm**.

## Details



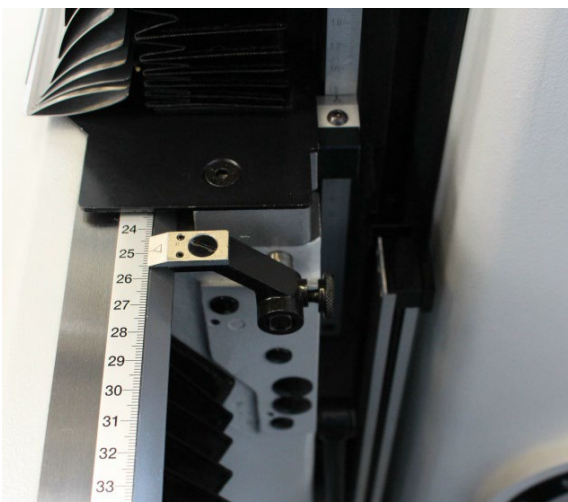
### Handräder

Mechanische manuelle Sicherheitshandräder mit Skalenring in allen Achsen mit feinmechanischem Antrieb und sensiblem Ansprechverhalten. Die Handräder sind ergonomisch und bedienerfreundlich angeordnet für maximalen Bedienkomfort



### Handradskala

Zusätzlich zur Digitalanzeige kann über eine Skala am Handrad in jeder Achse positioniert werden.



### Linearskala

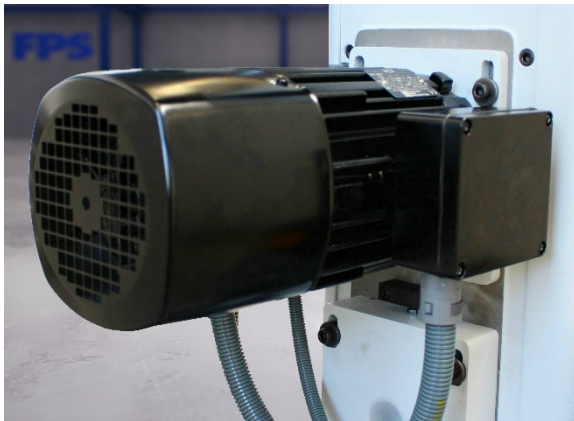
Die Linearskala dient als Grobmaßstab zur Übersicht der Arbeitsposition der jeweiligen Achse.

## Details



### Spindeldrehzahl 40 – 2000 U/min

Drehmomentstarkes Direktgetriebe mit **8 Getriebestufen** für hohen Wirkungsgrad und maximale Fräsleistung an den Frässpindeln.



### Hauptspindelantrieb

Hauptantrieb durch drehmomentstarken polumschaltbaren Drehstrom - Bremsmotor.



### Vorschubantrieb

Stufenlos regelbarer digitaler Antrieb.

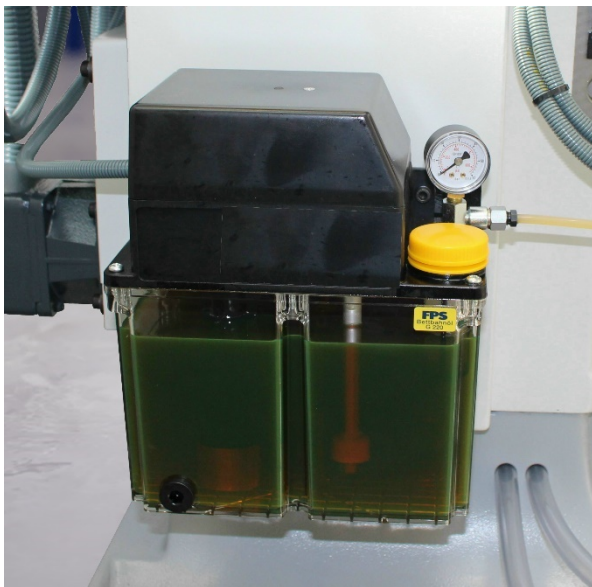
## Details



### Messsystem

Die Maschine verfügt über ein direktes Messsystem durch Glasmaßstäbe in **allen** Achsen **X Y Z**.

Maximale Präzision durch direkte Wegmesssysteme als **Standard**.



### Option:

#### Automatische Zentralschmierung

Eine automatische Zentralschmierung kann an allen konventionellen DECKEL Maschinen als sinnvolle Option nachgerüstet werden.