

## Datenblatt



**DECKEL FP1**  
repowered by FPS aktiv

**FP1 2102-100 Aktiv Digital**  
mit stufenlos einstellbarem Vorschub X / Y / Z

**Generalüberholt / Neuwertmaschine**

Artikelnummer : **1060**

### Anzeige

**3 – Achsen Heidenhain Aktiv – Digitalanzeige – TNC 123**

### Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Digitalanzeige / Streckensteuerung mit Absolut- und Kettenmaßeingabe inkl. Werkzeugkorrektur.  
Die Steuerung verfügt über 20 Bezugspunkte.

## Technische Daten

### Arbeitsbereich

X / Y / Z 300 / 150 / 340 mm

### Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

### Anzugssystem

DECKEL S20 x 2 (Standard)  
M16 (Option)

### Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar  
Horizontale Arbeitsspindel  
Fräskopf manuell schwenkbar  $\pm 90^\circ$  (180°)

### Fräskopfarm

Zusätzlich auf der Y-Achse um 100 mm verschiebbar.  
Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 300 x 250 mm.

### Drehzahlbereich

40 – 2000U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe mit 16  
Drehzahlstufen für maximales Drehmoment / Fräsleistung.

### Vorschub

5 bis 500 mm / min – stufenlos einstellbar

### Eilgang

1,2 m/min – stufenlos einstellbar

### Winkeltisch

600 x 210 mm max. Belastung 200 kg

## Datenblatt

### FPS Standard

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen **Sicherheitsstandard** „**Stand der Technik**“, nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

### Schaltschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - Schaltschrank laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften  
**BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard.**

### Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors.  
Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

### Optionen

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Zentralschmierung | Maschinenleuchte            |
| Spänewanne        | Schutzbalg in der Z – Achse |
| Universaltisch    | Rundtisch                   |
| Teilapparat       | Gegenlager                  |
| Sonderlackierung  | usw.                        |



Nach Neumaschinen EN / ISO  
Normen / Maschinenklasse 1

#### Optional komplette Maschine in CE Ausführung.

Es wird für die Maschine eine CE Konformitätserklärung erstellt. Damit tritt die FPS Werkzeugmaschinen GmbH als Hersteller ein. Die Maschine erfüllt dadurch die Anforderungen der BETRIEBS-SICHERHEITS-VERORDNUNG- Betr.SichV. Das **Baujahr** entspricht dadurch dem Auslieferungsdatum der Maschine.

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,  
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

### Anschlusswerte

#### Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

#### Netzform

TN-S/

#### Anschlussart

Festanschluss

#### Max. Vorsicherung

20 A

### Platzbedarf

1600 x 1400 x 1750 mm B / T / H

#### Maschinengewicht

710 kg inkl. Winkeltisch und Fräskopf

#### Schaltschrankgewicht

140 kg