

Birkerfeld 9 83627 Warngau

Telefon: +49 (0) 8024 / 9905 - 0 Fax: +49 (0) 8024 / 9905 - 55 E-Mail: vertrieb@fps-germany.com

www.fps-germany.com

### **Datenblatt**





### FP1 2101 konventionell

### Generalüberholt / Neuwertmaschine

Artikelnummer: 1000

**Anzeige** 

<b>3 – Achsen Touch – Digitalanzeige</b> Heidenhain ND 7013

## Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Istwertanzeige mit Radiuskompensation für 16 Werkzeuge , des weiteren Lochkreis-, Lochsegment-, Lochreihe- und Lochrahmenberechnung grafisch unterstützt. Die Steuerung hat 10 programmierbare Bezugspunkte und eine Drehzahlrechner

## **Technische Daten**

		• •				
Ar	he	ıtς	he	rei	ıcr	١

Winkeltisch

Albeitsbeieltli		
	X/Y/Z	300 / 150 / 340 mm
Werkzeugaufnahme		
	SK40 DIN 69871	
Anzugssystem		
	DECKEL S20 x 2 (Standard) M16 (Option)	
Arbeitsspindel		
	Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar Horizontale Arbeitsspindel Fräskopf manuell schwenkbar ±90 °(	
Fräskopfarm		
	Zusätzlich auf der Y-Achse um 100 m Dadurch vergrößert sich der Arbeits	
Drehzahlbereich		
	40 – 2000U/min geometrisch gestuf Drehzahlstufen für maximales Drehr	
Vorschub		
	5 bis 500 mm / min – stufenlos einst	tellbar
Eilgang		
	1,2 m/min – stufenlos einstellbar	

600 x 210 mm max. Belastung 200 kg



Birkerfeld 9 83627 Warngau

Telefon: +49 (0) 8024 / 9905 - 0 Fax: +49 (0) 8024 / 9905 - 55 E-Mail: vertrieb@fps-germany.com

www.fps-germany.com

#### **Datenblatt**

## **FPS Standard**

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsstandard "Stand der Technik "nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

## Schaltschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - Schaltschrank laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften

BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard.

# Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors. Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

## **Optionen**

Zentralschmierung Maschinenleuchte
Spänewanne Schutzbalg in der Z – Achse
Universaltisch Rundtisch
Teilapparat Gegenlager
Sonderlackierung usw.



Nach Neumaschinen EN / ISO Normen / Maschinenklasse 1

## Optional komplette Maschine in CE Ausführung.

Es wird für die Maschine eine CE Konformitätserklärung erstellt. Damit tritt die FPS Werkzeugmaschinen GmbH als Hersteller ein. Die Maschine erfüllt dadurch die Anforderungen der BETRIEBS-SICHERHEITS-VERORDNUNG- Betr.SichV. Das **Baujahr** entspricht dadurch dem Auslieferungsdatum der Maschine.

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09, EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

### **Anschlusswerte**

#### Netzanschluss

Netzansemass	
	3 x 400 V AC 50 Hz
Netzform	
	TN-S/
Anschlussart	
	Festanschluss
Max. Vorsicherung	
	20 A

## **Platzbedarf**

1600 v	1400 v	1750 mm	D / T / L
Induly	1 41 II I X	1/50 mm	K / I / H

Maschinengewicht	
	710 kg inkl. Winkeltisch und Fräskopf
Schaltschrankgewicht	
	60 kg