

Details

DECKEL FP1

repowered by FPS aktiv

FP1 2101 – 200 Aktiv – Digital



Aktiv – Digitalanzeige Neumaschinen Bedienpult

Einfach zu bedienende FPS AKTIV 3 Achsen Digitalanzeige mit der Möglichkeit zum aktiven automatischen Positionieren: Inkrementales Kettenmaß und absolutes Streckenmaß Positionieren mit Richtungsvorgabe **+/- LED** Anzeige für alle Achsen an der Maschine. Sämtliche Maschinenfunktionen wie stufenloser Vorschub, Eilgang, Kriechgang, Motorbremse Ein- Aus, Spindel-Start / Spindel- Stopp, Not-Aus usw. übersichtlich am Bedienpult angeordnet. Höchste Präzision durch direkte Wegmesssysteme in allen Achsen. Positioniergenauigkeit **0,005 mm**



Mit zusätzlicher LED Anzeige

LED Anzeige für die Richtungsvorgabe in **+/-** für die **X und Z Achsen**. Zur Kontrolle und Überwachung der gewählten Vorschub / Achsrichtung beim aktiven Positionieren.

Details



Vertikalfräskopf

Zusätzlich ist der Fräskopf $\pm 90^\circ$ schwenkbar und kann über eine Skala in jeder beliebigen Gradzahl positioniert werden.



Horizontalbearbeitung

Für die Horizontalbearbeitung wird der Fräskopf um 90° geschwenkt und nach hinten geschoben.



Vertikalfräskopf

Der Vertikalfräskopf ist in der Längsachse zusätzlich **100 mm** verschiebbar, dadurch vergrößert sich der X – Y Arbeitsbereich auf **300 x 260 mm**.

Details



Arretierung am Fräskopf

Nach der Horizontalbearbeitung oder nach dem Schwenken des Fräskopf, kann mittels einer **Arretierung** der Fräskopf schnell wieder in die **Vertikalstellung** gebracht werden und ist somit **sofort wieder ausgerichtet**.



Vertikalspindel

Die Vertikalspindel ist für die Bearbeitung **60 mm manuell** ausfahrbar und kann auch als Bohrspindel verwendet werden. Die ausfahrbare Spindel verfügt über eine Klemmung.



Starrer Winkeltisch

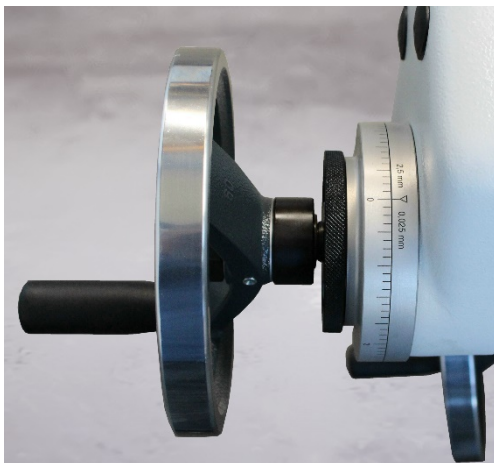
Der starre Winkeltisch ist in der Grundausstattung der Maschine enthalten. Er hat eine Aufspannfläche von **600 x 210 mm** und die max. Tischbelastung beträgt **200 kg**. Der Winkeltisch verfügt über **vier 12H7** Nuten mit einem Abstand von **45 mm**.

Details



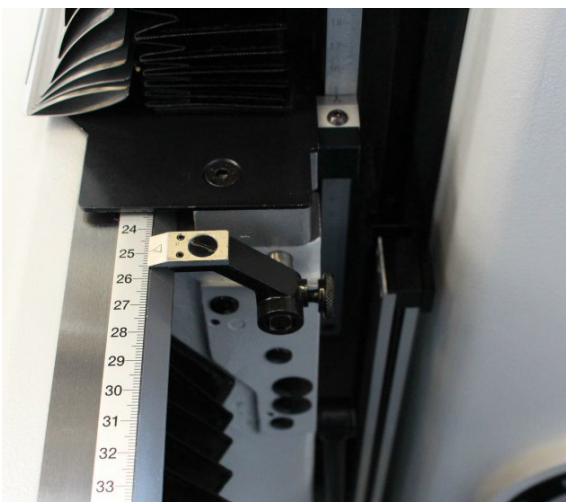
Handräder

Mechanische manuelle Sicherheitshandräder mit Skalenring in allen Achsen mit feinmechanischem Antrieb und sensiblem Ansprechverhalten. Die Handräder sind ergonomisch und bedienerfreundlich angeordnet für maximalen Bedienkomfort



Handradskala

Zusätzlich zur Digitalanzeige kann über eine Skala am Handrad in jeder Achse positioniert werden.



Linearskala

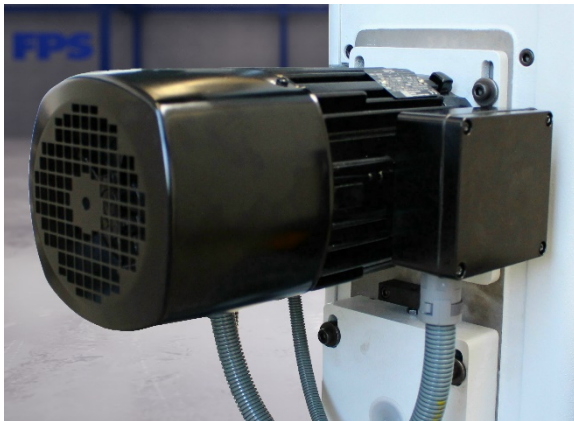
Die Linearskala dient als Grobmaßstab zur Übersicht der Arbeitsposition der jeweiligen Achse.

Details



Spindeldrehzahl 40 – 2000 U/min

Drehmomentstarkes Direktgetriebe mit **8 Getriebestufen** für hohen Wirkungsgrad und maximale Fräsleistung an den Frässpindeln.



Hauptspindelantrieb

Hauptantrieb durch drehmomentstarken polumschaltbaren Drehstrom - Bremsmotor.



Vorschubantrieb

Stufenlos regelbarer digitaler Antrieb.

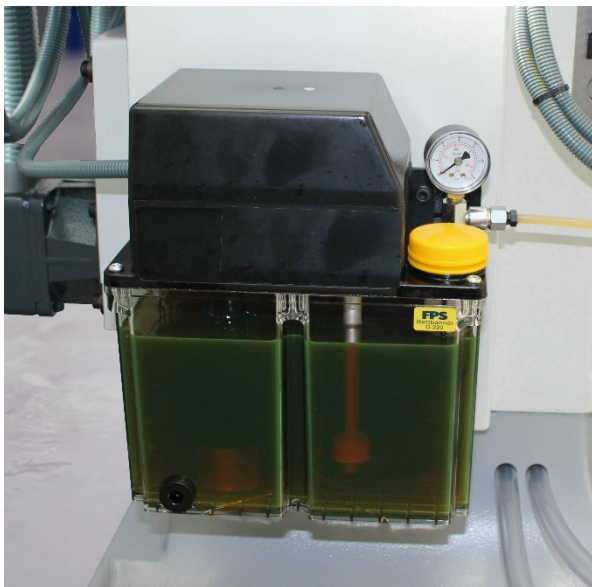
Details



Messsystem

Die Maschine verfügt über ein direktes Messsystem durch Glasmaßstäbe in **allen** Achsen **X Y Z**.

Maximale Präzision durch direkte Wegmesssysteme als **Standard**.



Option:

Automatische Zentralschmierung

Eine automatische Zentralschmierung kann an allen konventionellen DECKEL Maschinen als sinnvolle Option nachgerüstet werden.