

## Datenblatt



**DECKEL FP1**  
 repowered by FPS aktiv

**FP1 2101 – 200 Aktiv Digital**  
 mit stufenlos einstellbarem Vorschub

**Generalüberholt / Neuwertmaschine**

Artikelnummer : **1030**

### Anzeige

**3 – Achsen FPS Aktiv – Digitalanzeige – Neumaschinenbedienpult**

### Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Digitalanzeige / Streckensteuerung mit Absolut- und Kettenmaßeingabe incl. Werkzeugkorrektur. Die Steuerung enthält vier programmierbare Bezugspunkte. Das Positionieren der Maschine wird durch Richtungshinweis mittels Leuchtdioden erleichtert.

## Technische Daten

### Arbeitsbereich

X / Y / Z 300 / 150 / 340 mm

### Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

### Anzugssystem

DECKEL S20 x 2 (Standard)  
 M16 (Option)

### Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar  
 Horizontale Arbeitsspindel  
 Fräskopf manuell schwenkbar  $\pm 90^\circ$  (180°)

### Fräskopfarm

Zusätzlich auf der Y-Achse um 100 mm verschiebbar.  
 Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 300 x 250 mm.

### Drehzahlbereich

40 – 2000U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe mit 16  
 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment / Fräsleistung.

### Vorschub

5 to 500 mm / min – stufenlos einstellbar

### Eilgang

1,2 m/min – stufenlos einstellbar

### Winkeltisch

600 x 210 mm max. Belastung 200 kg

## Datenblatt

### FPS Standard

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen **Sicherheitsstandard**  
„ **Stand der Technik** „ nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

### Schaltschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - Schaltschrank laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften  
**BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard.**

### Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors.  
Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

### Optionen

Zentralschmierung	Maschinenleuchte
Spänewanne	Schutzbalg in der Z – Achse
Universaltisch	Rundtisch
Teilapparat	Gegenlager
Sonderlackierung	usw.



**Nach Neumaschinen EN / ISO  
Normen / Maschinenklasse 1**

#### **Optional komplette Maschine in CE Ausführung.**

Es wird für die Maschine eine CE Konformitätserklärung erstellt. Damit tritt die FPS Werkzeugmaschinen GmbH als Hersteller ein. Die Maschine erfüllt dadurch die Anforderungen der BETRIEBS-SICHERHEITS-VERORDNUNG- Betr.SichV. Das **Baujahr** entspricht dadurch dem Auslieferungsdatum der Maschine.

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,  
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

### Anschlusswerte

#### Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

#### Netzform

TN-S/

#### Anschlussart

Festanschluss

#### Max. Vorsicherung

20 A

### Platzbedarf

1600 x 1400 x 1750 mm B / T / H

#### Maschinengewicht

710 kg inkl. Winkeltisch und Fräskopf

#### Schaltschrankgewicht

140 kg