



DECKEL

FP5 NC 2806

mit Siemens 840D SL Steuerung

Artikelnummer : **5590**

Ausführung: **Generalüberholt /
modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung Siemens 840D SL Steuerung

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 800 / 600 / 550 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69872

Anzugsystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

Klappkopf Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich

Drehzahlbereich 0-6300 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für minimales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel

Vorschub 0 -6300 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

Eilgang 6000 mm / min

Winkeltisch 1100 x 550 mm max. Belastung 600 kg

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer
Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

E -Handrad /Vollschutzkabine/ Spänewanne/ NC - Rundtisch / NC -
Teilapparat /Sonderlackierung usw.
