



DECKEL

FP4 NC 2838

mit Heidenhain TNC 320 Steuerung
Artikelnummer : **4650**

Ausführung: **Generalüberholt /
modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung Heidenhain TNC 320

Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit Heidenhainklartext oder DIN/ISO Programmierung inkl. farbiger grafischer Unterstützung, Konturzugrechner, Zylindermantelinterpolation, Teach-In – und Parallelprogrammierung möglich.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 560 / 500 / 450 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69872

Anzugsystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

Klappkopf Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich

Drehzahlbereich 31,5-5000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel

Vorschub 2 -6000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

Eilgang 6000 mm / min

Winkeltisch 530 x 900 mm max. Belastung 450 kg

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer
Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

E -Handrad / Spritzschuttkabine / Spänewanne/
NC - Rundtisch / NC -Teilapparat / Universaltisch
Sonderlackierung usw.
