



## DECKEL

### FP4 NC 2838

mit Siemens 840D SL Steuerung  
Artikelnummer : **4660**

Ausführung: **Generalüberholt /  
modernisiert / neuwertig**

#### Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

#### Steuerung

CNC Bahnsteuerung mit Siemens 840D SL

#### Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

#### Technische Daten

**Verfahrwege** X / Y / Z 560 / 500 / 450 mm

**Werkzeugaufnahme** SK40 DIN 69872

**Anzugsystem** Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872

**Arbeitsspindel** Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

**Klappkopf** Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich

**Drehzahlbereich** 31,5-5000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel

**Vorschub** 2 -6000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

**Eilgang** 6000 mm / min

**Winkeltisch** 530 x 900 mm max. Belastung 450 kg

**Schaltschrankelektronik**  
**Modifiziert / modernisiert**

**Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer**  
Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften  
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

---

**Optionen**

E -Handrad / Spritzschuttkabine / Spänewanne/  
NC - Rundtisch / NC -Teilapparat / Universaltisch  
Sonderlackierung usw.

---