FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 34
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-37
E-Mail schulung@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt



DECKEL

FP4 NC 2838

mit Siemens Steuerung
Artikelnummer : **4660**

Ausführung: **Generalüberholt /**
modernisiert / neuwertig

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung mit Siemens

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege	X / Y / Z 560 / 500 / 450 mm
Werkzeug-aufnahme	SK40 DIN 69872
Anzugssystem	Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872
Arbeitsspindel	Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °
Klappkopf	Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich
Drehzahlbereich	31,5-5000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel
Vorschub	2 -6000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub
Eilgang	6000 mm / min
Winkeltisch	530 x 900 mm max. Belastung 450 kg

FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 34
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-37
E-Mail schulung@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit **berührungssicherer** Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

E -Handrad / Spritzschutzkabine / Spänewanne/
NC - Rundtisch / NC -Teilapparat / Universaltisch
Sonderlackierung usw.
