

DECKEL

FP4 NC 2810-100

mit Siemens 840D SL Steuerung
Artikelnummer : **4630**

Ausführung: **Generalüberholt /
modernisiert / neuwertig**



Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

3-Achsen Bahnsteuerung Siemens 840D SL

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 560 / 500 / 450 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69872

Anzugsystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

Drehzahlbereich 31,5-6300 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel

Vorschub 1 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

Eilgang 6000 mm / min

Winkeltisch 530 x 900 mm max. Belastung 450 kg

Schaltschrankelektronik Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit **berührungssicherer** Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

E -Handrad / Spritzschuttkabine / Spänenwanne/
NC - Rundtisch / NC -Teilapparat / Universaltisch
Sonderlackierung usw.