FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 34
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-37
E-Mail schulung@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt



DECKEL

FP4 NC 2810-100

mit Siemens Steuerung
Artikelnummer : **4630**

Ausführung: **Generalüberholt /**
modernisiert / neuwertig

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

3-Achsen Bahnsteuerung Siemens

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege	X / Y / Z 560 / 500 / 450 mm
Werkzeug-aufnahme	SK40 DIN 69872
Anzugssystem	Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872
Arbeitsspindel	Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °
Drehzahlbereich	31,5-6300 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel
Vorschub	1 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub
Eilgang	6000 mm / min
Winkeltisch	530 x 900 mm max. Belastung 450 kg

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit **berührungssicherer** Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

E -Handrad / Spritzschutzkabine / Spänewanne/
NC - Rundtisch / NC -Teilapparat / Universaltisch
Sonderlackierung usw.