FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 34
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-37
E-Mail schulung@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt



DECKEL

FP4ME 2205

mit Deckel Contour 3 Bahnsteuerung

Artikelnummer : **4510**

Ausführung: **Generalüberholt /**
modernisiert / neuwertig

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich. Die Maschine kann auch mittels mechanischer Handräder verfahren werden.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung DECKEL Contour 3

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung. Klare Bedienstruktur Dialogführung bei der Eingabe , grafische Unterstützung bei der Zyklen –Programmierung ,Editorfunktionen, übersichtliche Programm und Werkzeugverwaltung.

Technische Daten

Verfahrwege	X / Y / Z 485 / 385 / 380 mm
Werkzeug-aufnahme	SK40 DIN 69871
Anzugssystem	Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872
Arbeitsspindel	Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °
Drehzahlbereich	63 – 3150 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel
Vorschub	2 -3000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub
Eilgang	3000 mm / min
Winkeltisch	800 x 460 mm max. Belastung 400 kg

Schaltschrankelektronik Modifiziert / modernisiert11

Modifizierung und Modernisierung mit **berührungssicherer** Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spritzschutzkabine
Schutzbalg in der Z Achse / Gegenlager / Sonderlackierung usw.