



DECKEL

FP4 AT 2832

mit DECKEL Contour 3 Steuerung und mit
 20- fach Werkzeugwechsler

Artikelnummer : **4560**

Ausführung: **Generalüberholt /
 modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung DECKEL Contour 3

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung. Klare Bedienstruktur Dialogführung bei der Eingabe , grafische Unterstützung bei der Zyklen –Programmierung ,Editorfunktionen, übersichtliche Programm und Werkzeugverwaltung.

Werkzeugwechsler

Anzahl der Werkzeuge	20
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	6 kg

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 560 / 500 / 450 mm

**Werkzeug-
 aufnahme** SK40 DIN 69872

Anzugssystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

Drehzahlbereich 40-4000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel

Vorschub 2 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

Eilgang 4000 mm / min

Winkeltisch 530 x 900 mm max. Belastung 450 kg

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer

Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

E -Handrad / NC - Rundtisch / NC -Teilapparat / Universaltisch
Sonderlackierung usw.
