



DECKEL

FP3NC 2837

mit Siemens 840D SL Bahnsteuerung
Artikelnummer : **3640**

Ausführung: **Generalüberholt /
modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung Siemens 840D SL.

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über des Programm Sinumerik – Operate, Parallelprogrammierung möglich, optional 3D – Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 400 / 400 / 400 mm

**Werkzeug-
aufnahme** SK40 DIN 69871

Anzugssystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872.

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °.

Klappkopf Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich.

Drehzahlbereich 31,5 – 5000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel. AC – Antrieb.

Vorschub 2 -6000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub.

Eilgang 6000 mm / min

Winkeltisch 700 x 460 mm max. Belastung 350 kg

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer

Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1.**

Optionen

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne /
Spritzschuttkabine / Schutzbalg in der Z Achse /
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat
Gegenlager / Sonderlackierung usw.
