FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 34
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-37
E-Mail schulung@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt



DECKEL

FP3NC 2837

mit Siemens Bahnsteuerung

Artikelnummer : **3640**

Ausführung: **Generalüberholt /**
modernisiert / neuwertig

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung Siemens

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege	X / Y / Z 400 / 400 / 400 mm
Werkzeug-aufnahme	SK40 DIN 69871
Anzugssystem	Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872.
Arbeitsspindel	Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °.
Klappkopf	Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich.
Drehzahlbereich	31,5 – 5000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel. AC – Antrieb.
Vorschub	2 -6000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub.
Eilgang	6000 mm / min
Winkeltisch	700 x 460 mm max. Belastung 350 kg

FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 34
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-37
E-Mail schulung@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit **berührungssicherer** Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1.**

Optionen

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne /
Spritzschutzkabine / Schutzbalg in der Z Achse /
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat
Gegenlager / Sonderlackierung usw.
