



## DECKEL

### FP3CC 2811

mit Siemens 840D SL Bahnsteuerung  
 Artikelnummer : **3670**

Ausführung: **Generalüberholt /  
 modernisiert / neuwertig**

#### Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her durch Flachführungen sehr stabil und robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

#### Steuerung

CNC Bahnsteuerung Siemens 840D SL.

#### Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

#### Technische Daten

**Verfahrwege** X / Y / Z 400 / 400 / 500 mm

**Werkzeugaufnahme** SK40 DIN 69871

**Anzugsystem** Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872.

**Arbeitsspindel** Vertikal und horizontal. Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °.

**Klappkopf** Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich.

**Drehzahlbereich** 31,5 – 6300 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel. AC - Antrieb

**Vorschub** 2 -10000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub.

**Eilgang** 10000 mm / min

**Winkeltisch** 700 x 460 mm max. Belastung 400 kg

**Schaltschrankelektronik**  
**Modifiziert / modernisiert**

**Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer**  
Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften  
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1.**

---

**Optionen**

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne /  
Spritzschuttkabine / Schutzbalg in der Z Achse /  
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat  
Gegenlager / Sonderlackierung usw.

---