



## DECKEL

### FP3AT 2831

mit DECKEL Contour 3 Bahnsteuerung  
Artikelnummer : **3540**

Ausführung: **Generalüberholt /  
modernisiert / neuwertig**

#### Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

#### Steuerung

CNC Bahnsteuerung DECKEL Contour 3

#### Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung. Klare Bedienstruktur Dialogführung bei der Eingabe , grafische Unterstützung bei der Zyklen –Programmierung ,Editorfunktionen, übersichtliche Programm und Werkzeugverwaltung.

#### Werkzeugwechsler

<b>Anzahl der Werkzeuge</b>	20
<b>Max. Werkzeugdurchmesser</b>	80 mm
<b>Max. Werkzeuglänge</b>	300 mm
<b>Max. Werkzeuggewicht</b>	6 kg

#### Technische Daten

**Verfahrwege** X / Y / Z 400 / 400 / 400 mm

**Werkzeug-  
aufnahme** SK40 DIN 69871

**Anzugssystem** Hydromechanisches Spannsystem SK40  
mit Anzugbolzen DIN 69872

**Arbeitsspindel** Vertikal und horizontal..  
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

**Drehzahlbereich** 40 – 4000 U/min geometrisch gestuftes  
Direktgetriebe für maximales Drehmoment /  
Fräsleistung an der Arbeitsspindel

**Vorschub** 2 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

**Eilgang** 4000 mm / min

**Winkeltisch** 700 x 460 mm max. Belastung 350 kg

**Schaltschrankelektronik**  
**Modifiziert / modernisiert**

**Optionen**

**Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer**

Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

---

Maschinenleuchte / E -Handrad / Schutzbalg in der Z Achse  
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat /  
Gegenlager / Sonderlackierung usw.

---