



DECKEL

FP2NC 2836

mit Siemens 840D SL Bahnsteuerung
 Artikelnummer : **2620**

Ausführung: **Generalüberholt /
 modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung Siemens 840D SL.

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 300 / 300 / 400 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871

Anzugssystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872.

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal . Manuell ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm.
 Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °.

Klappkopf Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich.

Drehzahlbereich 31,5 – 5000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel. AC - Antrieb.

Vorschub 2 -6000 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub.

Eilgang 6000 mm / min

Winkeltisch 620 x 390 mm max. Belastung 250 kg

Schaltschrankelektronik
Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer
Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1.**

Optionen

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne /
Spritzschuttkabine / Schutzbalg in der Z Achse /
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat
Gegenlager / Sonderlackierung usw.
