



DECKEL

FP2NC 2801-100

mit DECKEL Dialog 4 Bahnsteuerung
 Artikelnummer : **2570**

Ausführung: **Generalüberholt /
 modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich. Die Maschine kann auch mittels mechanischer Handräder verfahren werden.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung DECKEL Dialog 4.

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit grafischer Unterstützung, Dialogführung bei der Eingabe der Bohr – und Fräszyklen, Editorfunktionen, übersichtliche Programm und Werkzeugverwaltung, Parameterprogrammierung möglich.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 300 / 300 / 400 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871

Anzugssystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872.

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal ,vertikal 80 mm und horizontal 65 mm manuell ausfahrbar.
 Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °.

Klappkopf Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich.

Drehzahlbereich 31,5 – 6300 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel.

Vorschub 2 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub.

Eilgang 4000 mm / min

Winkeltisch 620 x 390 mm max. Belastung 250 kg

Schaltschrankelektronik Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer
Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1.**

Optionen

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne / Spritzschutzkabine
/ Schutzbalg in der Z Achse /
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat
Gegenlager / Sonderlackierung usw.
