



## DECKEL

### FP2NC 2801-100

mit Siemens 840D SL Bahnsteuerung  
 Artikelnummer : **2590**

Ausführung: **Generalüberholt /  
 modernisiert / neuwertig**

#### Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich. Die Maschine kann auch mittels mechanischer Handräder verfahren werden.

#### Steuerung

CNC Bahnsteuerung Siemens 840D SL.

#### Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D – Simulation und Messzyklen.

#### Technische Daten

**Verfahrwege** X / Y / Z 300 / 300 / 400 mm

**Werkzeug-  
 aufnahme** SK40 DIN 69871

**Anzugssystem** Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872.

**Arbeitsspindel** Vertikal und horizontal ,vertikal 80 mm und horizontal 65 mm manuell ausfahrbar. Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °.

**Klappkopf** Durch den hydraulisch unterstützten Klappkopf ist ein sehr schnelles und bequemes Wechseln von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung möglich.

**Drehzahlbereich** 31,5 – 6300 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel.

**Vorschub** 2 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub.

**Eilgang** 4000 mm / min

**Winkeltisch** 620 x 390 mm max. Belastung 250 kg

**Schaltschrankelektronik**  
**Modifiziert / modernisiert**

**Modifizierung und Modernisierung mit berührungssicherer**  
Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften  
der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1.**

---

**Optionen**

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne / Spritzschutzkabine  
/ Schutzbalg in der Z Achse /  
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat  
Gegenlager / Sonderlackierung usw.

---