



DECKEL

FP2A 2819

mit DECKEL Contour 3 Bahnsteuerung

Artikelnummer : **2500**

Ausführung: **Generalüberholt /
modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung DECKEL Contour 3

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung. Klare Bedienstruktur Dialogführung bei der Eingabe , grafische Unterstützung bei der Zyklen –Programmierung ,Editorfunktionen, übersichtliche Programm und Werkzeugverwaltung.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 300 / 300 / 400 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871

Anzugssystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal.
Ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm.
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °

Drehzahlbereich 40 – 4000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel

Vorschub 2 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

Eilgang 4000 mm / min

Winkeltisch 620 x 390 mm max. Belastung 250 kg

Schaltschrankelektronik Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit **berührungssicherer** Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne /
Spritzschuttkabine / Schutzbalg in der Z Achse /
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat
Gegenlager / Sonderlackierung usw.
