



DECKEL

FP2A 2819

mit Siemens 840D SL Bahnsteuerung
Artikelnummer : **2530**

Ausführung: **Generalüberholt /
modernisiert / neuwertig**

Bauart

Die Maschine ist von ihrer Konstruktion und Bauart her sehr stabil und sehr robust. Durch die gute Zugänglichkeit ist sie außerordentlich bedienerfreundlich.

Steuerung

CNC Bahnsteuerung Siemens 840D SL

Anwendungsmöglichkeit

Leicht zu programmierende 3D Bahnsteuerung mit farbiger grafischer Unterstützung, DIN/ ISO Programmierung oder über das Programm Sinumerik ShopMill. Parallelprogrammierung möglich inklusive 3D Simulation und Messzyklen.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 300 / 300 / 400 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871

Anzugssystem Hydromechanisches Spannsystem SK40 mit Anzugbolzen DIN 2080 oder DIN 69872

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal.
Ausfahrbare Pinole vertikal 80 mm.
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90°

Drehzahlbereich 40 – 4000 U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe für maximales Drehmoment / Fräsleistung an der Arbeitsspindel

Vorschub 2 -3600 mm/min stufenlos regelbarer Vorschub

Eilgang 4000 mm / min

Winkeltisch 620 x 390 mm max. Belastung 250 kg

Schaltschrankelektronik Modifiziert / modernisiert

Modifizierung und Modernisierung mit **berührungssicherer** Schaltschrankelektronik entsprechend den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften **BGVA 3 / DIN-EN 60204-1**

Optionen

Maschinenleuchte / E -Handrad / Spänewanne /
Schutzbalg in der Z Achse Spritzschutzkabine
4. Achse wie NC - Rundtisch / NC -Teilapparat
Gegenlager / Sonderlackierung usw.
