

## Details

# DECKEL FP2

repowered by FPS

**FP2 2202 konventionell**  
Standardverfahrweg: X = 400 mm



### 3 Achsen Touch - Digitalanzeige Heidenhain ND 7013

7-Zoll Bildschirm für Touch-Bedienung. Einfach zu bedienende Istwertanzeige mit Radius -Korrektur für 100 Werkzeuge, des weiteren Lochkreis-, Lochsegment-, Lochreihe und Lochrahmenberechnung grafisch unterstützt.

Die Steuerung hat 100 programmierbare Bezugspunkte und einen Schnittdaten Rechner. Sämtliche Maschinenfunktionen wie stufenloser Vorschub, Eilgang, Kriechgang, Motorbremse Ein- Aus, Spindel-Start / Spindel-Stopp, Not-Aus, usw. übersichtlich am Bedienpult angeordnet. Höchste Präzision durch direkte Wegmesssysteme in allen Achsen. Positioniergenauigkeit **0,005 mm**



### Mit zusätzlichem Notausknopf

An der Maschine ist aus Sicherheitsgründen ein zusätzlicher Notausknopf.

## Details



### Vertikalfräskopf

Zusätzlich ist der Fräskopf  $\pm 90^\circ$  schwenkbar und kann über eine Skala in jeder beliebigen Gradzahl positioniert werden.



### Horizontalbearbeitung

Für die Horizontalbearbeitung muss der Fräsarm vom Spindelbock genommen werden.



### Option: Verschiebbarer Fräskopf

Der Vertikalfräskopf ist in der Längsachse zusätzlich **300 mm** verschiebbar, dadurch vergrößert sich der X – Y Arbeitsbereich auf **400 x 500 mm**.



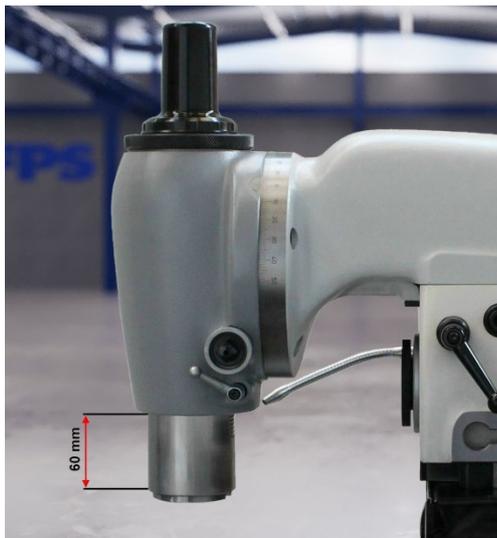
Der verschiebbare Fräskopfarm kann als Gegenhalterarm für das Gegenlager verwendet werden.

## Details



### Arretierung am Fräskopf

Nach der Horizontalbearbeitung oder nach dem Schwenken des Fräskopf, kann mittels einer **Arretierung** der Fräskopf schnell wieder in die **Vertikalstellung** gebracht werden und ist somit **sofort wieder ausgerichtet**.



### Vertikalspindel

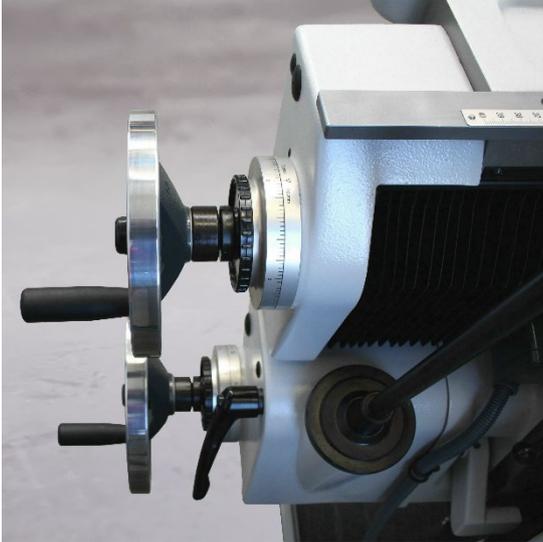
Die Vertikalspindel ist für die Bearbeitung **100 mm manuell** ausfahrbar und kann auch als Bohrspindel verwendet werden. Die ausfahrbare Spindel verfügt über eine Klemmung.



### Horizontalspindel

Die Horizontalspindel ist für die Bearbeitung **100 mm manuell** ausfahrbar und kann auch als Bohrspindel verwendet werden. Die ausfahrbare Spindel verfügt über eine Klemmung.

## Details



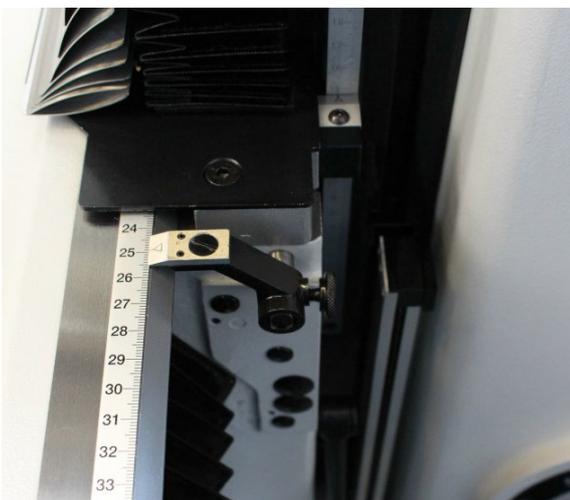
### Handräder

Mechanische manuelle Sicherheitshandräder mit Skalenring in allen Achsen mit feinmechanischem Antrieb und sensiblem Ansprechverhalten. Die Handräder sind ergonomisch und bedienerfreundlich angeordnet für maximalen Bedienkomfort



### Handradskala

Zusätzlich zur Digitalanzeige kann über eine Skala am Handrad in jeder Achse positioniert werden.



### Linearskala

Die Linearskala dient als Grobmaßstab zur Übersicht der Arbeitsposition der jeweiligen Achse.

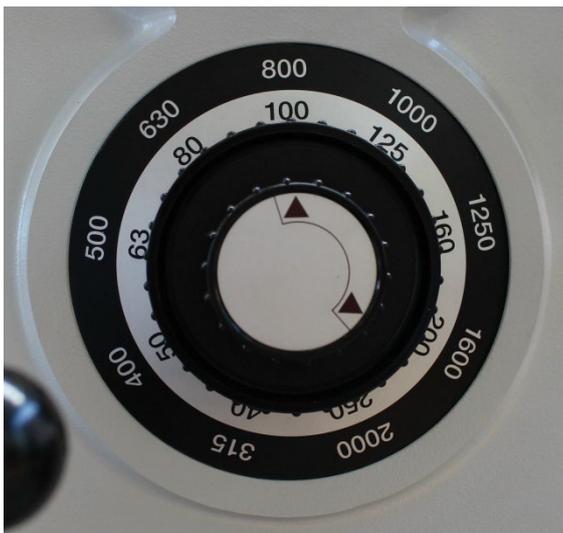
## Details



### Starrer Winkeltisch

Der starre Winkeltisch ist in der Grundausstattung der Maschine enthalten.

Er hat eine Aufspannfläche von **700 x 330 mm** und die max. Tischbelastung beträgt **300 kg**. Der Winkeltisch verfügt über **sieben 12H7** Nuten mit einem Abstand von **45 mm**.



### Spindeldrehzahl 40 – 2000 U/min

Drehmomentstarkes Direktgetriebe mit **18 Getriebestufen** für hohen Wirkungsgrad und maximale Fräsleistung an den Frässpindeln.



### Hauptspindelantrieb

Hauptantrieb durch drehmomentstarken polumschaltbaren Drehstrom - Bremsmotor.

## Details



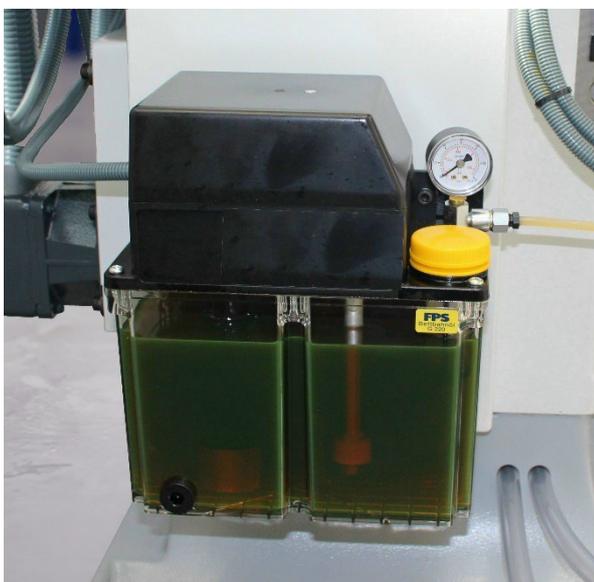
### Vorschubantrieb

Geometrisch gestuftes Vorschubgetriebe  
– mit 18 Getriebestufen



### Messsystem

Die Maschine verfügt über ein direktes Messsystem durch Glasmaßstäbe in **allen** Achsen **X Y Z**.  
Maximale Präzision durch direkte Wegmesssysteme als **Standard**.



### Option: Automatische Zentralschmierung

Eine automatische Zentralschmierung kann an allen konventionellen DECKEL Maschinen als sinnvolle Option nachgerüstet werden.