

Datenblatt



DECKEL
repowered by FPS **FP4 MK**

FP4 M 2203 - 100 aktiv digital
stufenlos regelbarer Vorschub X / Y / Z

Generalüberholt / Neuwertmaschine

Artikelnummer : **4010**

Anzeige

3 – Achsen FPS Aktiv – Digitalanzeige mit Neumaschinen Bedienpult

Anwendungsmöglichkeit

Einfach zu bedienende Digitalanzeige / Streckensteuerung mit Absolut- und Kettenmaßeingabe incl. Werkzeugkorrektur. Die Steuerung enthält vier programmierbare Bezugspunkte. Das Positionieren der Maschine wird durch Richtungshinweis mittels Leuchtdioden erleichtert.

Technische Daten

Arbeitsbereich

X / Y / Z 500 / 400 / 400 mm

Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

Anzugssystem

Hydromechanisches Spannsystem SK 40 mit Anzugbolzen
DIN 2080 oder DIN 69872

Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 60 mm ausfahrbar
Horizontale Arbeitsspindel
Fräskopf manuell schwenkbar $\pm 90^\circ$ (180°)

Fräskopfarm

Zusätzlich auf der Y-Achse um 50 mm verschiebbar.
Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 500 x 450 mm

Drehzahlbereich

50 – 2500U/min geometrisch gestuftes Direktgetriebe mit 18
Drehzahlstufen für maximales Drehmoment / Fräsleistung.

Vorschub

6,3 bis 630 mm / min – stufenlos regelbar

Eilgang

1,3 m/min – stufenlos einstellbar

Winkeltisch

800 x 460 mm max. Belastung 400 kg

Datenblatt

FPS Standard

Modernisiert auf gesetzlich vorgeschriebenen **Sicherheitsstandard** „**Stand der Technik**“, nach Betr. Sicherheitsverordnung der BG

Schaltschrankelektronik

Anbau eines neuen CE - konformen Schaltschranks, laut den aktuellen gesetzlichen Vorschriften der Berufsgenossenschaften.

BGVA 3 / DIN-EN 60204-1 Neumaschinenstandard

Sicherheit / Bremsmotor

Umrüstung der Maschine durch Anbau eines neuen Bremsmotors. Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortige Stillstand der Frässpindel.

Optionen

Zentralschmierung	Maschinenleuchte
Spänewanne	Schutzbalg in der Z – Achse
Universaltisch	Rundtisch
Teilapparat	Gegenlager
Sonderlackierung	usw.



Nach Neumaschinen EN / ISO Normen / Maschinenklasse 1

Optional komplette Maschine in CE - konformer Ausführung.

Umbau und Erstellung einer CE-Konformitätserklärung gemäß: *EG-Richtlinie 2006/42/EG, Anhang II 1 a – EU-Abl. L157/24 vom 09.06.2006*

Darüber hinaus werden die EU-Richtlinien:

EMV 2014/30/EU Anhang IV – EU – Abl. L96/79 vom 26.04.2014 und „Niederspannung“ 2014/35/EU – Abl. L96/357 vom 29.03.2014 erfüllt.

Somit entspricht die Maschine ebenfalls den Anforderungen der *Betriebssicherheitsverordnung BetrSichV*.

FPS Werkzeugmaschinen GmbH tritt dadurch als Hersteller der Maschine ein und das Baujahr entspricht dem Auslieferungszeitpunkt.

In Kombination mit unserer Generalüberholung entspricht die Maschine somit dem Neumaschinenstandard.

Anschlusswerte

Netzanschluss

3 x 400 V AC 50 Hz

Netzform

TN-S/

Anschlussart

Festanschluss

Max. Vorsicherung

20 A

Platzbedarf

2000 x 2000 x 1935 mm B / T / H

Maschinengewicht

1445 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf und Schaltschrank